



INDUSTRIE- VENTILATOREN

SIE BRAUCHEN

PRODUKTIVITÄT UND EFFIZIENZ

MIT LÖSUNGEN VON POLLRICH.

Seit mehr als einem Jahrhundert sind wir ein verlässlicher Partner des Maschinen- und Anlagenbaus. Eine ausgeprägte Innovationskraft und die Leidenschaft, neue Lösungen zu entwickeln, haben dazu geführt, dass unsere Radialventilatoren führend sind - und Maßstäbe in puncto Langlebigkeit, Zuverlässigkeit und Performance setzen. Technologisch schauen wir gerne über den Tellerrand: Durch den Wissenstransfer innerhalb der Unternehmensgruppe in den Bereichen Abluftreinigung und Energierückgewinnung verfügen wir über ein tiefgreifendes Wissen um Prozessabläufe beim Kunden und eine außerordentliche Systemkompetenz im Anlagenbau.

Verbindendes Element unserer Radialventilatoren für den industriellen Einsatz ist das optimale Verhältnis zwischen Wirkungsgrad und Energie-Einsatz. Die enge, konstruktive Zusammenarbeit mit unseren Kunden bereits in der Planungs- und Konstruktionsphase ermöglicht es uns, den Fokus unserer Konstruktionen ganz auf die Entwicklung effektiver und effizienter Lösungen zu legen. Parameter wie die Funktionssicherheit der Produkte oder die nahtlose Integration in die Prozess-Architektur unserer Kunden genießen dabei oberste Priorität.

Unseren Kunden bieten wir Industrie-Radialventilatoren in den folgenden Kategorien:

- Standard-Ventilatoren
- Hochdruck-Ventilatoren
- Schwere Prozessgas-Ventilatoren
- Einbau-Ventilatoren
- Explosionsgeschützte Ventilatoren (ATEX)
- Förder- und Zerreiß-Ventilatoren
- Sonderaggregate (Hybridprodukte)
- Drallregler
- Zubehör



FÜR DEN HARTEN EINSATZ KONSTRUIERT.



In der ganzen Welt vertrauen Kunden auf Ventilatoren aus unserer Fertigung. Und das nicht ohne Grund: Immer dann, wenn es so richtig ungemütlich wird, sind POLLRICH Ventilatoren gewissermaßen in ihrem Element. Prozessbedingungen mit korrosiver, toxischer oder stark abrasiver Abluft, Abgasen, extremen Temperaturen oder auch in explosionskritischen Bereichen (ATEX) geben unseren Radialventilatoren Gelegenheit, zu zeigen, zu was sie imstande sind. Langlebigkeit, Zuverlässigkeit und exzellente Performance bei optimalem Wirkungsgrad und Energie-Einsatz zählen dabei zu den typischen Produktvorteilen.

Fördern, Entstauben, Absaugen, Reinigen oder Trocknen; so unterschiedlich wie die Einsatzbereiche, so vielfältig sind die industriellen Segmente in denen Ventilatoren aus unserem Hause anzutreffen sind.

Unsere Schwerpunkte:

- Zementindustrie
- Chemie/Petrochemie
- Müllverbrennung
- Papierindustrie
- Kraftwerke
- Stahlindustrie
- Lebensmittelindustrie
- Holzindustrie

- ENTSTAUBUNG
- ABSAUGUNG
- PROZESSLUFT UND KÜHLUNG
- TROCKNUNG
- LUFT- UND HEISSGASUMWÄLZUNG
- PNEUMATISCHER TRANSPORT
- BLASLUFTERZEUGUNG
- ABLUFT- UND ABGASREINIGUNG
- GASFÖRDERUNG



UNSERE INDUSTRIE- VENTILATOREN.

ÖKONOMISCH UND LANGLEBIG.

Für unsere Kunden aus den jeweiligen industriellen Branchen realisieren wir effiziente und innovative Industrie-Radialventilatoren nach dem Best-in-Class Prinzip. Mit unserem weitreichenden Erfahrungswissen und unter Einsatz unserer gesamten Kompetenz passen wir unsere Radialventilatoren exakt auf das Anforderungsprofil unserer Auftraggeber an. Folgende Bereiche sind dabei ausdrücklich inbegriffen:

- Rauchgase/Abgase
- Korrosive/abrasive Medien
- Toxische/explosive Gase

Individuelle Lösungen entwickeln wir auf der Grundlage unserer ausgeprägten Innovationsfreude grundsätzlich mit dem Ziel, die Bemühungen unserer Auftraggeber in puncto Nachhaltigkeit bestmöglich zu unterstützen. Dabei legen wir unser Augenmerk prinzipiell auf sichere Bedingungen in allen Prozessen. Auf dem Weg zu individuellen Lösungen betrachten wir auch kleinste Details differenziert. Hinsichtlich der Zusammenarbeit mit unseren Kunden pflegen wir einen lösungsorientierten Umgang, der von Partnerschaftlichkeit und Kompetenz geprägt ist. Bei

all unseren Tätigkeiten profitieren unsere Kunden somit von:

- Individueller Planung
- Besonderer Problemlösung
- Hocheffizienten Ventilatoren
- Anspruchsvollen Industrieausführungen
- Eigener Fertigung
- 24-Stunden-Service
- Über 100 Jahre Erfahrung



ERWEITERTE ANFORDERUNGEN

STANDARD-ANFORDERUNGEN

SPEZIAL-ANFORDERUNGEN

VERSCHLEISSGESCHÜTZTE VENTILATOREN

FÖRDER- UND ZERREISSVENTILATOREN

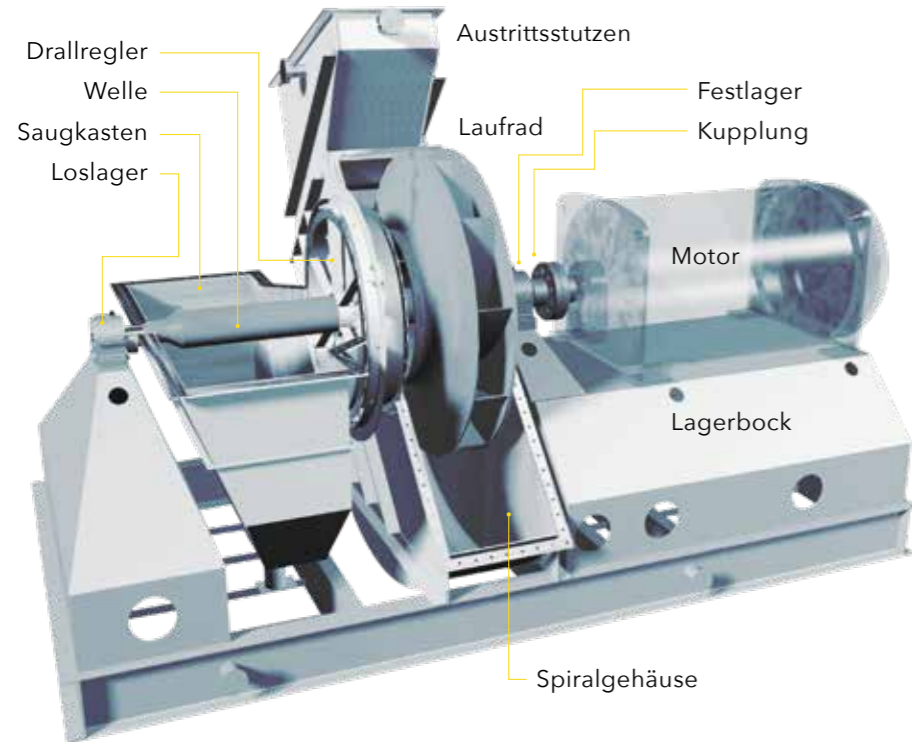
HOCHDRUCKVENTILATOREN

EXPLOSIONSGESCHÜTZTE VENTILATOREN

EINBAUVENTILATOREN

DRUCKFESTE VENTILATOREN

GEBAUT NACH IHREN ANFORDERUNGEN.



TECHNISCHE DATEN:

Volumenstrom:	von 350 m ³ /h bis 1.900.000 m ³ /h (einseitig saugend) bis > 3.800.000 m ³ /h (zweiseitig saugend)
Druckerhöhung:	bis 330 mbar (einstufig) bis 560 mbar (zweistufig)
Laufraddurchmesser:	von 250 mm bis 4.000 mm
Umfangsgeschwindigkeit:	bis 280 m/s
Temperaturen:	von -52 °C bis > 850 °C
Antriebsleistung:	von < 1 kW bis > 6.000 kW



STANDARD-ANFORDERUNGEN

Diese Ventilatoren eignen sich für allgemeine betriebliche Einsatzbereiche. Sie dienen vorwiegend zur Förderung von Luft- und Gasgemischen mit geringen Verunreinigungen, die nicht oder nur unerheblich aggressiv, giftig, kondensierend oder explosiv und frei von schleißendem Staub sind und deren Temperaturen 260°C nicht übersteigen.

ERWEITERTE ANFORDERUNGEN

Diese Ausführungsart dient zur Förderung stärker verunreinigter Luft- und Gasgemische mit Temperaturen von bis zu 450 °C und ist den Beanspruchungen individuell angepasst. Sie entsprechen den Anforderungen zur Verwendung bei speziellen Arbeitsprozessen und Technologien, bei denen heiße, aggressive, giftige, kondensierende, explosive, staub-, leichtgut- oder spänehaltige Gemische auftreten.

SPEZIAL-ANFORDERUNGEN

Diese Ventilatoren sind erforderlich bei außergewöhnlichen oder extremen Belastungsfällen, die sich z. B. durch besondere Vorschriften, Abnahme- und Einbaubedingungen ergeben. Außerdem werden sie bei Fördermedien mit besonders hohen Temperaturen und Schadstoffkonzentrationen, bei Gemischen mit stark schleißenden oder anbackenden Stäuben und bei Anforderungen mit besonderer Schwingungs- und Stoßsicherheit eingesetzt.

UNSER EXPERTENWISSEN FÜR JEDEN EINSATZZWECK.

VERSCHLEISS- GESCHÜTZTE VENTILATOREN

Bei der Förderung von staubhaltigen Gasen und abrasiven Medien in rauen Betriebsumgebungen müssen Industrieventilatoren auch unter extremen Bedingungen widerstandsfähig sein und trotzdem einen hohen Wirkungsgrad gewährleisten. Ablagerungen auf der einen und Verschleiß der Bauteile auf der anderen Seite stellen ein ständiges Problem dar. Hohe Anforderungen an den Schleißschutz, auch bei hohen Temperaturen und großen Antriebsleistungen, erfordern ein hohes Maß an Prozess Erfahrung.

FÖRDER- UND ZERREISS- VENTILATOREN

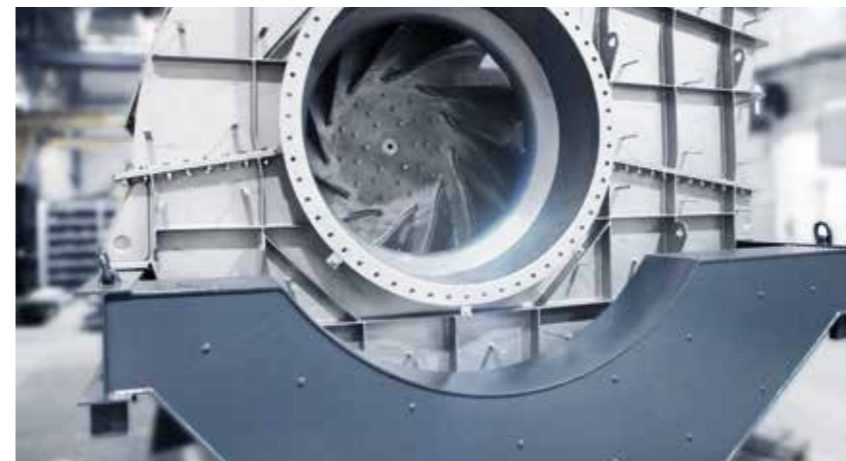
Diese Ventilatoren kommen vor allem im Bereich der Holz-, Papier- und Verpackungsindustrie oder bei der Herstellung von Spanplatten zum Einsatz. Anwendungsfälle wären z. B. Randstreifenabsaugung oder Förderung von Spänen.

Robuste Laufräder, verstopfungsfreie Materialführung und schwingungsunempfindliche Lagerauslegungen stehen hier im Vordergrund.

EXPLOSIONS- GESCHÜTZTE VENTILATOREN

Gerade im explosionsgefährdeten Bereich, wo entzündliche Gase und Stäube bewegt werden müssen, sind besondere Maßnahmen erforderlich, um einen hohen Sicherheitsstandard zu gewährleisten.

Unsere explosionsgeschützten Ventilatoren werden gemäß ATEX-Richtlinien gebaut und konstruiert und entsprechen der Norm EN 14986:2017, Kategorie II G oder D (G nur Explosionsschutzgruppe II A, II B und Wasserstoff) und III G oder D.



HOCHDRUCK- VENTILATOREN

Hochdruckventilatoren kommen dort zur Anwendung, wo verhältnismäßig hohe Anlagenwiderstände durch hohen Druck überwunden werden müssen, z. B. in der Verfahrenstechnik, der chemischen Industrie oder der Müllverbrennung. Die hohen Drücke werden durch hohe Umfangsgeschwindigkeiten erzeugt. Die nötigen Umfangsgeschwindigkeiten lassen sich durch eine geeignete Kombination von Baugröße und Drehzahl, hier auch mit FU, erreichen.

EINBAU- VENTILATOREN

Kundenspezifisch angepasste Einbauventilatoren sorgen für konstante Betriebsbedingungen, stabile Prozesse und maximale Anlageneffizienz bei Temperaturen um 450 °C und mehr, z. B. in der Trocknungstechnik oder in der Papierindustrie. Eine Anwendung in der Papierindustrie wäre z. B. als Einbauventilator in der Trocknerhaube.

DRUCKFESTE VENTILATOREN

Bei dauerhaft hohen Systemdrücken größer als 0,5 bar ist eine druckfeste Auslegung gemäß Druckgeräterichtlinie (DRGL) in Verbindung mit den AD2000 Merkblättern erforderlich.

Dagegen können auch druckstoßfeste Ventilatoren nach z. B. VDI 2263 hergestellt werden. Die Herstellung und Berechnung erfolgt hier ebenfalls nach den AD2000-Merkblättern.

- Alle Ventilatoren auch in ATEX-Ausführung erhältlich.

WIR SIND JEDERZEIT UND ÜBERALL FÜR SIE DA.

Auf der Grundlage unserer langjährigen Erfahrungen, ausgeprägtem Expertenwissen und großer Kompetenz stehen wir eng an der Seite unserer Kunden. Als anerkannter Effizienz- und Innovationspartner können wir unsere Stärken immer dann entscheidend ausspielen, wenn es um leistungsstarke und zuverlässige Produktivitätslösungen geht. Das betrifft weit mehr als die Ausfallsicherheit von Anlagen. Auch im Hinblick auf unsere Beratungsleistungen und beim Service orientieren wir uns an Parametern, die höchsten Maßstäben genügen. Gleiches gilt für den weiten Bereich der technischen Dokumentationen. Um alles das auf höchstem

Niveau bieten anbieten zu können, kommunizieren wir mit unseren Kunden auf Augenhöhe - partnerschaftlich, kompetent und jederzeit lösungsorientiert. Um dies auf möglichst hohem Niveau realisieren zu können, suchen wir die Nähe zu unseren Kunden. Von unseren Unternehmensstandorten in Siegen und Mönchengladbach aus betreuen wir unsere Kunden in der ganzen Welt. Unsere Service-Mitarbeiter sind weltweit für Sie im Einsatz - immer dort, wo sie benötigt werden, auch wenn es ungemütlich wird. Mit ihrer langjährigen Erfahrung tragen sie dazu bei, Stillstandszeiten zu verringern und die Wirtschaftlichkeit Ihrer Anlage zu erhöhen.

Unser Service bietet, ergänzend zu Vorinspektion, Montage-Endabnahme und Inbetriebnahme, folgende Leistungen an:

- Lageranalysen
- Betriebswuchten
- Laserausrichtung
- Umbauten
- Ersatzteilservice
- Extensive Dokumentation und Maschinendiagnose
- Weltweiter Einsatz, 24/7



IHR MEHRWERT.



ZUVERLÄSSIGKEIT DER ANLAGE

Hohe Verfügbarkeit und ein ausfallsicherer Betrieb zählen zu den wichtigsten Parametern beim Betrieb industrieller Radialventilatoren. Als Experten wissen wir das und legen unsere Produkte so aus, dass sie neben messbaren Effizienzverbesserungen und deutlichen Produktivitätssteigerungen exakt zu den kundenspezifischen Gegebenheiten, Zielsetzungen und Rahmenbedingungen passen. Sensible Bereiche für die späteren Produktionsprozesse wie die Ausfallsicherheit berücksichtigen wir bereits in der Planungs- und Konstruktionsphase. Die geforderte Ausfallsicherheit erreichen wir mit detaillierten Service- und Wartungsplänen.



BERATUNGS- QUALITÄT

Mit großer Leidenschaft und viel Engagement kümmern wir uns um die Anliegen und Interessen unserer Kunden - vor, während und nach der Installation. Bei Fragestellungen zur Leistungssteigerung und/oder Energieeinsparung beraten und unterstützen wir, schon in der Angebots- und Projektierungsphase. Unsere Beratungsleistungen sind grundsätzlich nach den tatsächlichen Kundenbedürfnissen mit dem Fokus auf Produktivität ausgerichtet. Leistungspakete stellen wir so individuell und passgenau zusammen, dass sie den Kunden größtmöglichen Mehrwert bieten.



SERVICE- QUALITÄT

Ausfallsicherheit und der zuverlässige Betrieb moderner Produktionsumgebungen zählen zu den elementaren Faktoren des wirtschaftlichen Erfolgs. Um die Verfügbarkeit komplexer Anlagen sicherzustellen, begleiten wir unsere Kunden gerne ein ganzes Produktlebenslang. Ausgeklügelte Wartungspläne bedeuten einen minimalen Aufwand, verringern Stillstandszeiten und sichern unseren Kunden die Wirtschaftlichkeit ihrer Produktion. Getaktete Wartungsarbeiten, Inspektionen und ein intelligenter Ersatzteil-Service ermöglichen die für die Produktion erforderlichen flexiblen Rahmenbedingungen. Durch bestens ausgebildete Mitarbeiter und modernste Messtechniken sichern wir so Ihre Produktivität.



TECHNISCHE DOKUMENTATION

Moderne Industrieanlagen erfordern nicht nur absolute Präzision und Akribie hinsichtlich der Sicherheit, sondern auch im Bereich der Technischen Dokumentation, welche gewissermaßen die Grundlage für einen nachhaltigen Betrieb der Anlage bildet. Vor diesem Hintergrund widmen wir diesem Bereich besondere Aufmerksamkeit. Unsere technischen Dokumentationen umfassen, individuell nach Kundenvorgaben, alle relevanten Informationen rund um unsere Radialventilatoren. Auf verständliche Art und Weise werden so vollständige Informationen über den Lieferumfang und alle Produktlebensphasen dokumentiert.



POLLRICH GmbH
Eisenhüttenstraße 26
57074 Siegen, Germany

Telefon: +49 271 66123-0
Telefax: +49 271 61866
info@pollrich.com
www.pollrich.com